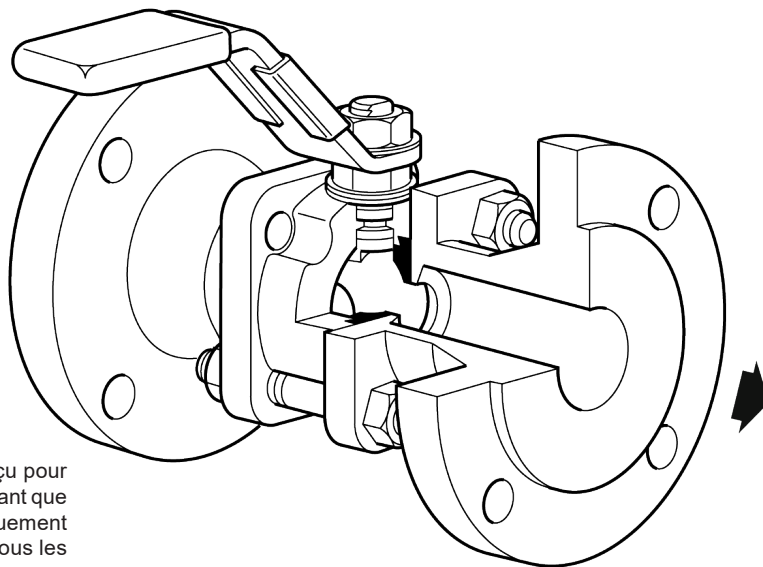




Robinet à tournant sphérique M10S 1/4" au 2 1/2"



Description

Le M10S est un robinet trois pièces à sphère flottante conçu pour une utilisation en tant que robinet d'isolement et non pas en tant que robinet de contrôle. Le M10S peut être réparé en ligne (uniquement les versions taraudées et à souder). Il peut être utilisé sur tous les fluides industriels à des températures et pressions élevées.

Versions disponibles

M10S2__	Corps en acier carbone zingué	Sièges en PDR 0,8
M10S3__	Corps en acier inox	Sièges en PDR 0,8
M10S4__	Modèle tout inox	Sièges en PDR 0,8

Nota : la nomenclature sera complétée soit par les lettres **PI (FB)** (passage intégral) ou **PS (RB)** (passage réduit).

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive sur les équipements à pression (PED) et porte le marquage CE si requis.

Ce produit a été conçu selon ASME B16.34, ASME B16.10 (pour toutes les versions à bride ASME, à l'exception du DN65 RB et FB en ASME 150) et EN 558.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

Passage intégral (FB)

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" et 2"

Taraudés et à souder

BSP (BS21 Rp), BSP (ISO 228 G), BSPT (BS21 Rc), NPT (ASME B1.20.1), BW Sch40/40S (ASME B16.25), SW (ASME B16.11)

A brides

DN15 au DN50

ASME Classe 150, ASME Classe 300 et PN40 suivant EN 1092

Passage réduit (RB)

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" et 2 1/2"

Taraudés et à souder

BSP (BS21 Rp), BSP (ISO 228 G), BSPT (BS21 Rc), NPT (ASME B1.20.1), BW Sch40/40S (ASME B16.25), SW (ASME B16.11)

A brides

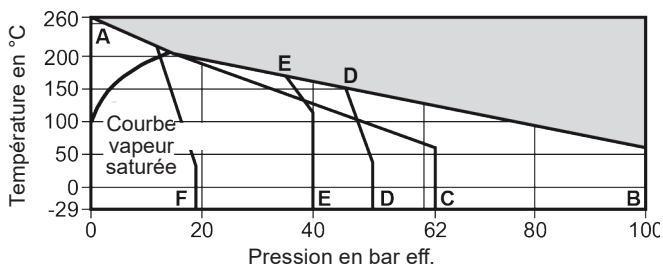
DN15 au DN65

ASME Classe 150, ASME Classe 300 et PN40 suivant EN 1092

Données techniques

Type d'écoulement	Linéaire modifié
Passage	Intégral et réduit
Étanchéité en ligne	Selon ISO 5208 (taux A)/EN 12266-1 (taux A)
Dispositif antistatique	Selon ISO 7121 et BS 5351

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans cette zone.

A - B Taraudés, SW et BW ¼" - 1½" PI (FB), PS (RB) et 2" PS (RB)

A - C Taraudés, SW et BW 2" PI (FB) et 2½" PS (RB) uniquement

A - D A brides ASME 300

A - E A brides PN40 suivant EN 1092

A - F A brides ASME 150

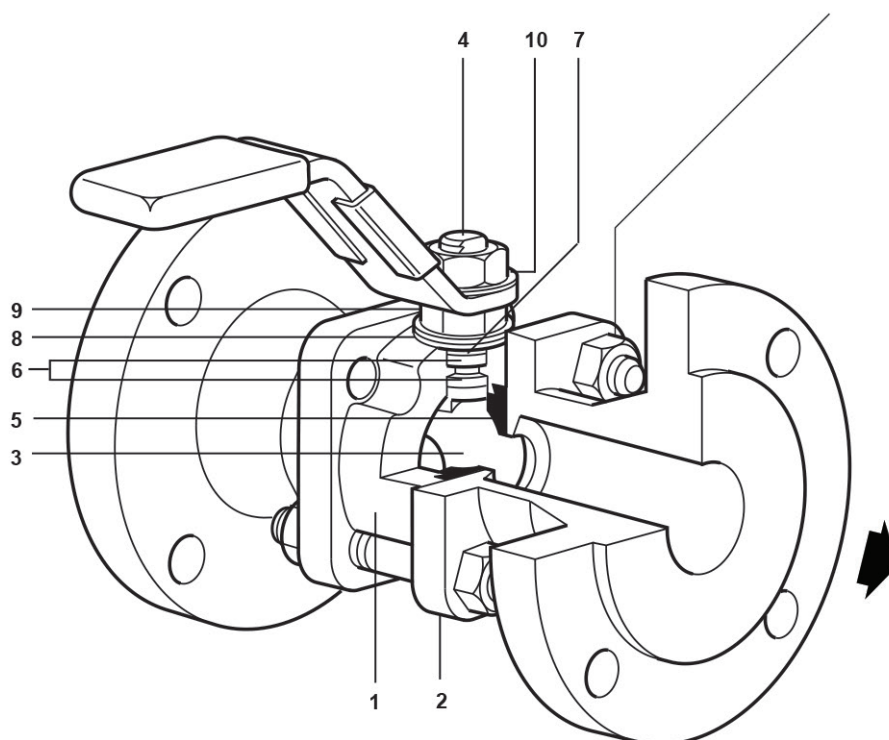
Nota 1 : Sur les PI (FB) - 2" et PS (RB) - 2½", un joint en PTFE est monté entre le corps et le couvercle.

Nota 2 : la pression maximale de fonctionnement sur les robinets à brides peut être limitée par la bride standard. Nous consulter.

Nota 3 : Sur les applications de gaz, la pression maximale de fonctionnement est limitée à 40 bar eff.

Conditions de calcul du corps		PN100
PMA	Pression maximale admissible	100 bar eff. à 60°C
TMA	Température maximale admissible	260°C à 0 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	17,5 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	260°C à 0 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-29°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
ΔPMX	La pression différentielle maximale est limitée à la PMO	
Pression maximale d'épreuve hydraulique		150 bar eff.

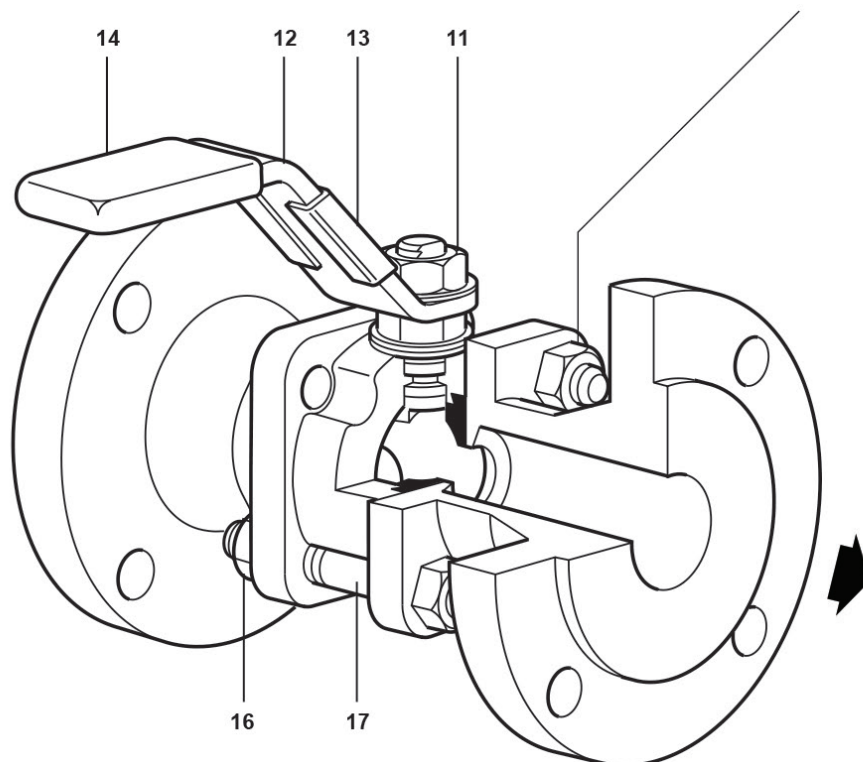
Nota :
Le robinet à tournant sphérique M10S à raccords taraudés, SW et BW a des vis et des écrous.
Le M10S à brides a des goujons et des écrous.



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	M10S2	Acier carbone zingué ASTM A105
		M10S3	Acier inox ASTM A182 F 316L
		M10S4	
2	Couvercle	M10S2	Acier carbone zingué ASTM A105
		M10S3	Acier inox ASTM A182 F 316L
		M10S4	
3	Sphère	Acier inox	AISI 316
4	Arbre	Acier inox	AISI 316
5	Sièges	PTFE renforcé graphite/carbone	PDR 0.8
6	Joint d'arbre	PTFE anti-statique renforcé	
7	Entretoise	M10S2	Acier carbone zingué SAE 1010
		M10S3	
		M10S4	Acier inox AISI 316
8	Rondelle ressort	Acier inox	AISI 301
9	Écrous	M10S2	Acier carbone zingué SAE 1010
		M10S3	
		M10S4	Acier inox AISI 304
10	Plaque-firme (DN)	Acier inox	AISI 430

Nota :
Le robinet à tournant sphérique M10S à raccords taraudés, SW et BW a des vis et des écrous.
Le M10S à brides a des goujons et des écrous.



Construction

Rep	Désignation	Matière	
11	Écrou de tige	M10S2	Acier carbone zingué
		M10S3	SAE 12L14
		M10S4	Acier inox
12	Lever	M10S2	Acier carbone zingué
		M10S3	SAE 12L14
		M10S4	Acier inox
13	Plaque-firme	Acier inox	AISI 430
14	Manchon	Vinyle	
*15	Vis	M10S2	Acier carbone zingué
		M10S3	A 193 B7
		M10S4	Acier inox
16	Écrous	M10S2	Acier carbone zingué
		M10S3	SAE 1010
		M10S4	Acier inox
17	Goujons	M10S2	Acier carbone zingué
		M10S3	Grade 5
		M10S4	Acier inox

*Nota : Repère 15 non représenté - versions taraudées, socket weld et butt weld uniquement

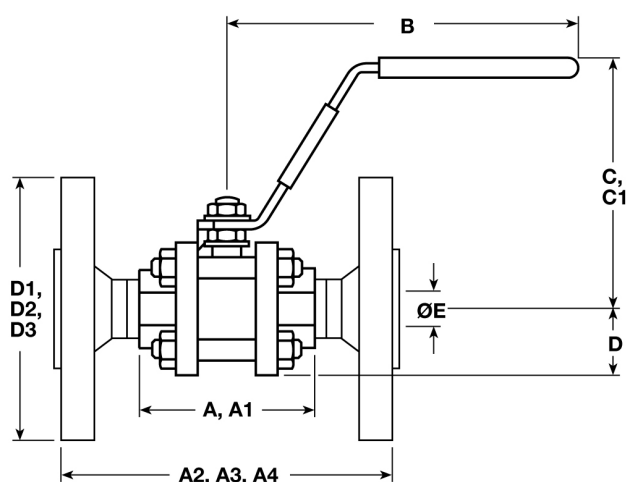
Dimensions (approximatives) en mm

Passage réduit (RB)

DN	A	A1	A2	A3	A4	B	C	C1	D	D1	D2	D3	E
1/4"	63	60	-	-	-	120	61	-	24	-	-	-	11
3/8"	63	63	-	-	-	120	61	-	24	-	-	-	11
1/2"	63	51	108	130	140	120	61	87	24	89	95	95	11
3/4"	68	59	117	150	152	120	63	89	26	98	105	117	14
1"	86	84	127	160	165	157	91	91	31	108	115	124	21
1 1/4"	97	93	140	180	178	157	95	95	37	118	140	133	25
1 1/2"	106	102	165	200	190	180	109	109	41	127	150	156	31
2"	124	118	178	230	216	180	115	115	48	152	165	165	38
2 1/2"	152	152	191	290	241	245	132	132	57	178	185	190	51

Passage intégral (FB)

DN	A	A1	A2	A3	A4	B	C	C1	D	D1	D2	D3	E
1/4"	63	60	-	-	-	120	61	-	24	-	-	-	11
3/8"	63	63	-	-	-	120	61	-	24	-	-	-	11
1/2"	68	68	114	130	140	120	63	89	26	89	95	95	14
3/4"	86	86	135	150	152	157	91	91	31	98	105	117	21
1"	97	97	148	160	165	157	95	95	37	108	115	124	25
1 1/4"	106	106	160	180	178	180	109	109	41	118	140	133	31
1 1/2"	124	124	183	200	190	180	115	115	48	127	150	156	38
2"	152	152	215	230	216	245	132	132	57	152	165	165	51



- A** : Taraudés et Butt weld
- A1** : Socket weld
- A2** : Brides ASME 150
- A3** : Brides PN40
- A4** : Brides ASME 300
- B** : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- C** : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- C1** : Brides ASME 150
- D** : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- D1** : Brides ASME 150
- D2** : Brides PN40
- D3** : Brides ASME 300

Poids (approximatifs) en kg

DN	Taraudés/BW/ SW	Passage réduit			Taraudés/BW/ SW	Passage intégral	
		PN40	ASME 150	ASME 300		PN40	ASME 300
1/4"	0,61	-	-	-	0,61	-	-
3/8"	0,61	-	-	-	0,61	-	-
1/2"	0,61	2,2	1,65	2,2	0,70	2,3	2,5
3/4"	0,70	2,9	2,20	2,9	1,27	3,5	4,2
1"	1,27	3,9	3,38	4,5	1,77	4,4	5,1
1 1/4"	1,77	5,4	4,44	7,0	2,50	6,2	7,5
1 1/2"	2,50	6,5	5,84	8,36	3,50	7,5	10,0
2"	3,50	8,8	8,99	11,2	6,90	12,2	13,4
2 1/2"	6,90	-	-	17,5	-	-	-

Valeurs de Kv

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Passage réduit	3	6,8	6	10	27	49	70	103	168
Passage intégral	3	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Pour conversion

$C_v(UK) = k_v \times 0,963$

$C_v(US) = k_v \times 1,156$

Couple de manoeuvre (N m)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
Passage réduit	2	2	2	3,5	13	21	30	40	45
Passage intégral	2	2	3,5	13	21	30	40	45	-

Les valeurs indiquées correspondent à une manoeuvre fréquente du robinet pour une pression différentielle maximale de 62 bar. Pour les robinets manoeuvrés rarement, le couple est plus important que la valeur indiquée.

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien fournie avec l'appareil.

Soudage

Seuls les modèles qui ont des connexions conçues pour le soudage (SW, BW, connexions à Tube Impérial) doivent être soudés. Les robinets avec connexions à souder SW ou BW doivent être démontés avant de les souder sur la tuyauterie, les extrémités doivent être soudées séparément et le robinet doit être ré-assemblé lorsque les extrémités sont froides. Les robinets en acier au carbone avec taraudage ((BSPT, BSP (BS21 Rp), BSP (ISO 228 G), NPT) ou à brides ne doivent pas être soudés pour éviter d'endommager le robinet et / ou des blessures au personnel.

Comment commander

Exemple : 1 robinet à tournant sphérique Spirax Sarco M10S2FB, ½".

Options

- Sphère avec orifice de décompression
- Rallonges de tige 50 mm (2") et 100 mm (4")
- Levier cadenassable
- Entièrement dégraissé sur demande (ex. : Application d'oxygène)

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait noir. Les pièces en trait gris ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Ensemble siège et joint de tige

5, 6

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du robinet.

Exemple : 1 - Ensemble siège et joint de tige pour M10S2FB, ½"

