

SCALDABAGNI GAS A CAMERA STAGNA A BASSO NOx

LOW NOx BALANCED FLUE WATER HEATERS

TGFN LX



Capacità/Storage: 160 ÷ 800 lt

Produzione acqua calda/Continuous output: 300 ÷ 740 lt/h

Tempo riscaldamento/ Heating time: 19' ÷ 84'

SCALDABAGNI A CAMERA STAGNA

La nuova gamma di scaldacqua a camera stagna e tiraggio forzato della serie **TGFN LX** sono costruiti in accordo alla nuova normativa **Low NOx 812-814/2013** sulle basse emissioni di NOx.

Gli apparecchi sono muniti di valvola gas elettrica ed **accensione elettronica** a ionizzazione di fiamma, e non necessitano di canna fumaria in quanto tutto il percorso dei gas e dei fumi di combustione avviene in maniera totalmente isolata dall'ambiente in cui è collocato. Questo processo scongiura che eventuali residui di gas (soprattutto nel caso dei gas liquefatti) possano dar luogo a situazioni potenzialmente pericolose.

Il controllo delle varie funzioni viene gestito da una **centralina elettronica**.

Un pressostato differenziale assicura l'immediato arresto del flusso gas e lo spegnimento in caso di cattivo funzionamento della ventola estrazione fumi o di qualsiasi altra anomalia di scarico. L'accensione è programmabile mediante un **orologio programmatore** settimanale collegabile ad un quadro di comando.

Gli apparecchi sono equipaggiati con un termostato a doppia sicurezza in caso di sovratemperatura, ed un anodo di magnesio adeguatamente dimensionato ed ispezionabile. Il controllo dell'efficienza dell'anodo è assicurato dalla presenza di un **Anoden Tester** che permette una verifica in tempo reale. La presenza della flangia frontale di ispezione assicura una facile pulizia dell'interno ed una rapida sostituzione dell'anodo di magnesio.

L'isolamento in poliuretano rigido assicura basse dispersioni ed economia di esercizio. Le capacità disponibili vanno da **160 a 800 litri** mentre le potenze da **13 a 23 kW**.

Lo scarico dei fumi avviene mediante l'uso di kit, appositamente predisposti e collaudati per l'apparecchio, disponibili in versione coassiale orizzontale o verticale oppure con tubi singoli sdoppiati. Sono inoltre disponibili diversi tipi di curve e prolunghe che permettono di adattare i kit a qualsiasi necessità di installazione.



BALANCED FLUE WATER HEATERS

The new **TGFN LX** range of gas water heaters are manufactured accordingly with the new **Low NOx 812-814/2013 European Regulation**. These units are of the **balanced flue type**, and are fully room sealed. This range offers the ideal solution where conventional flue runs are difficult.

With an efficiency of over 90%, is highly efficient drawing air for combustion directly from outside.

This range, with storage options from **160 up to 800 liters**, and ranging from **13 to 23 kW**, is fully packaged, therefore requiring minimum installation.

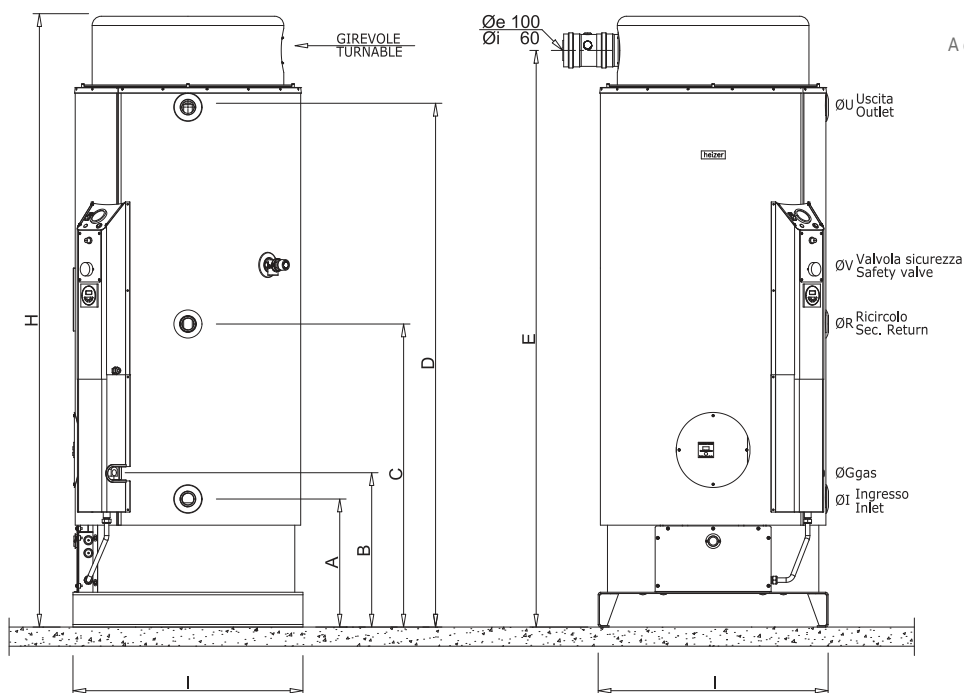
Insulation is provided via rigid polyurethane, encased with a plastic coated iron sheet. They are particularly suited to kitchen and laundrette applications, in hotels, sporting centres, nursery homes, touristic resorts.

The **TGFN LX** range is a fully packed unit and only requires connection to water, gas and the flue system, and they can be installed in multiples if a higher storage capacity is required.

All models have electronic ignition and come complete with a 7 days temperature programmer and an anode tester.

A magnesium anode is fitted for added protection against corrosion, and it is easily replaceable through the frontal inspection flange.

Horizontal, vertical or twin flue kit options are available.

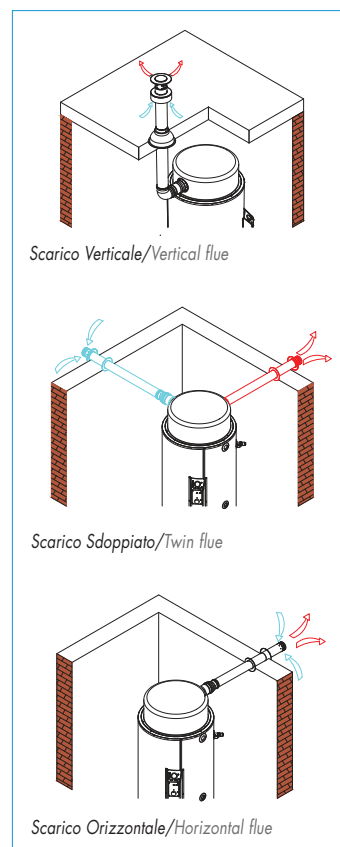


Nella serie TGFN LX, l'orologio programmatore e l'Anoden Tester sono forniti di serie.

A digital electronic temperature programmer together with an Anode Tester is fitted as standard on these units.



Esempi di applicazione scarico fumi Examples of flue installations



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello/Model		TGFN-1 LX	TGFN-2 LX	TGFN-3 LX	TGFN-4 LX	TGFN-6 LX	TGFN-8 LX
Capacità/Storage	lt	160	220	300	400	585	800
Peso lordo/Gross weight	kg	154	213	255	280	310	347
Peso netto/Net weight	kg	146	203	240	260	291	327
Raccordo gas/Gas inlet	Ø	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Tensione/Voltage	V	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240	220/240
Pressione max di esercizio/ Maximum working pressure	bar	6	6	6	6	6	6
Consumo gas/Gas consumption							
- metano/natural	m ³ /h	1,4	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4
- GPL/LPG	kg/h	1,0	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
Emissioni NOx/NOx emissions	mg/kWh	55	50	50	30	24	28
Classe energetica/Energy Class		B	B	B	B	B	B
Profilo di carico/Load profile		XL	2XL	2XL	2XL	2XL	2XL
Rendimento/Efficiency		93%	91%	91%	94%	92%	93%
Portata termica/Heat input	kW	13	22	23	23	23	23
Trattamento/Tank protection		Vetroporcellanatura a 870°C/Glasslined at 870°C					
Tempo di riscaldamento/Heating time Δt=35°C/Δt=25°C	min	30' / 21'	27' / 19'	34' / 23'	43' / 30'	65' / 46'	82' / 58'
Produzione continua/Continuous rate Δt=35°C/Δt=25°C	lt/h	310 / 425	505 / 769	540 / 720	548 / 752	525 / 740	550 / 756

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Modello	Capacità lt	A	B	C	D	E	I	H	ØU-ØI	ØV-ØG	ØR-ØS
TGFN-1 LX	160	395	415	720	1725	1890	520	2005	3/4"	3/4"	3/4"
TGFN-2 LX	220	405	475	960	1285	1445	720	1560	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-3 LX	300	405	475	960	1640	1795	720	1912	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-4 LX	395	403	475	1135	1985	2145	720	2275	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-6 LX	585	410	475	950	1655	1830	920	1950	1 1/4"	1/2"	1"
TGFN-8 LX	800	410	475	950	2030	2195	920	2310	1 1/4"	1/2"	1"
Model	Storage lt	A	B	C	D	E	I	H	ØU-ØI	ØV-ØG	ØR-ØS

IMBALLO mm / PACKING mm

Modello	Altezza	Larghezza	Profondità
TGFN-1 LX	2080	580	580
TGFN-2 LX	1670	780	780
TGFN-3 LX	2020	780	780
TGFN-4 LX	2370	780	780
TGFN-6 LX	2060	980	980
TGFN-8 LX	2370	980	980
Model	Height	Width	Depth